

DATENBLATT

BR-10 LAB PLUS



TECHNISCHE MERKMALE

Außenmaße der Maschine	mm	330 x 270 x 310
Innenmaße des Tanks	mm	300 x 240 x 150
Nutzmaße des Tragrosts	mm	260 x 200 x 100
Tankkapazität	L	10
Leistung des Ultraschallgenerators	W	240
Ultraschall-Arbeitsfrequenz	kHz	40/33
Heizwiderstand	W	300

BEDIENFELD

Arbeitsweise		Manuell
Betriebszeit	Minuten	1-99
Thermostat	°C	0-80
Inbetriebnahme der Heizung		On/Off
Arbeitsfrequenz von 40 kHz		On/Off
Arbeitsfrequenz von 33 kHz		On/Off
Stop & Go Bifrequenz-Funktion		On/Off
Frequenz-Sweep-Funktion		On/Off

ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

Versorgungsspannung	V	230
Arbeitsfrequenz	Hz	50/60

STANDARDAUSSTATTUNG

Hauptschalter
Manueller Deckel aus AISI 304/316 "End-of-Day"-Konstruktion
Arbeitskorb AISI 304/316.
Äußere Platte aus AISI 304/316, 1 mm dick
Behälter aus AISI 304/316, 2 mm dick.

MERKMALE

Multifrequenzbetrieb 40 - 33 kHz:

1. 40 kHz Die am besten geeignete Frequenz für leichte Verschmutzungen, für den Einsatz in Laboratorien, in der Medizin, in der Optik, in der Uhrmacherei, usw.
2. 33 kHz Diese Frequenz bietet eine höhere Reinigungsintensität und ist besser geeignet, um stark haftenden Schmutz von teile zu entfernen.

Zweifrequenz-Stop&Go-Funktion:

Intermittierender Betrieb auf 40/33 kHz mit Pausen dazwischen. Mit dieser Funktion werden die Werkstücke variablen Ultraschallschwingungsimpulsen ausgesetzt, was eine bessere Entfernung von Schmutz in Hohlräumen und anderen schwer zugänglichen Bereichen ermöglicht.

Frequenz-Sweep-Funktion:

Progressive Veränderung von einer Frequenz zur anderen. Durch diese Variation kann die Intensität der Reinigung schrittweise verändert werden, um die Entfernung von Schmutz zu begünstigen.

Einstellung der Ultraschall-Arbeitszeit von 1 bis 99 Minuten.

Einstellung der Arbeitstemperatur bis zu 80 oC. Der empfohlene Bereich liegt bei 65-80 oC.

